

## Auswuchtmaschine für Ventilatoren, Gebläse und Lüfter

### VVK11.2



#### Einsatzbereich

- Vertikales Auswuchten von Rotoren (Lüftern) aller Art ohne und mit Eigenantrieb
- Messen und Ausgleich der Unwucht in einer oder zwei Ebenen
- Prozessoptimierung Ihrer Spritzgussmaschine mit Hilfe der speziellen MC10 Software
- Messen von Planschlag und Rundlauf

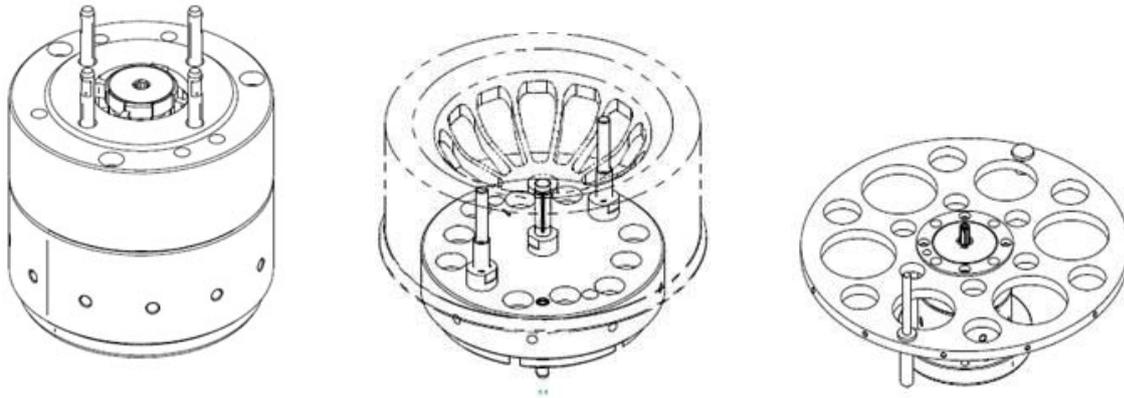
#### Beschreibung

- Kraftmessende 2-Ebenen Maschine
- Hochpräzise Spindel mit standardisierter Schnittstelle für Werkstückaufnahmen und automatischem Spannen/Entspannen
- Kompaktes Bedienfeld mit 19" Touch Screen und Bedientasten
- Leichtgängiger Schwenkschutz mit automatischem Öffnen
- Großes Repertoire an Spannmitteln (manuelles oder automatisches Spannen)

#### Vorteile

- Kurze Messzeit durch Kraftmessung
- Manuelles und automatisches Spannen möglich
- Eindreihilfe (automatisches Eindrehen auf erste Ausgleichsposition)
- Software für die Ansteuerung des Herstellungsprozesses

Technische Änderungen vorbehalten!



Beispiele für Werkstückaufnahmen

## Technische Daten

### VVK11.2

<b>Rotor:</b>		
Gewicht, max. inkl. Aufnahmeadapter	kg	0,1 - 40
Durchmesser, max.	mm	550
Höhe, max.	mm	400
<b>Maschine:</b>		
Kleinste erreichbare Restunwucht	µm	5
Messdrehzahl, max.	1/min	3000
Anzeigeempfindlichkeit, min.	gmm	0,1
Netzanschluss		400 V
Absicherung		3x16 A
Breite x Tiefe x Höhe	mm	siehe Layout
Breite x Tiefe x Höhe Schaltschrank	mm	600 x 600 x 1600

## Optionen

- Ausführung ohne Spindel für Rotoren mit Eigenantrieb
- Großes Repertoire an Festdorn-Aufnahmen
- Pneumatisches Spannsystem
- Werkstückspezifische Spannaufnahmen
- RUN-OUT Messung (Radial- und Axialschlag)
- Sondersoftware „Prozessoptimierung Spritzgussmaschine“

## Lieferumfang

- Basismaschine mit
  - solidem, geschweißtem Maschinen-gestell
  - Bedienfeld mit 19" Touch-Screen
  - Schutz mit pneumatisch betätigter Schwenktür