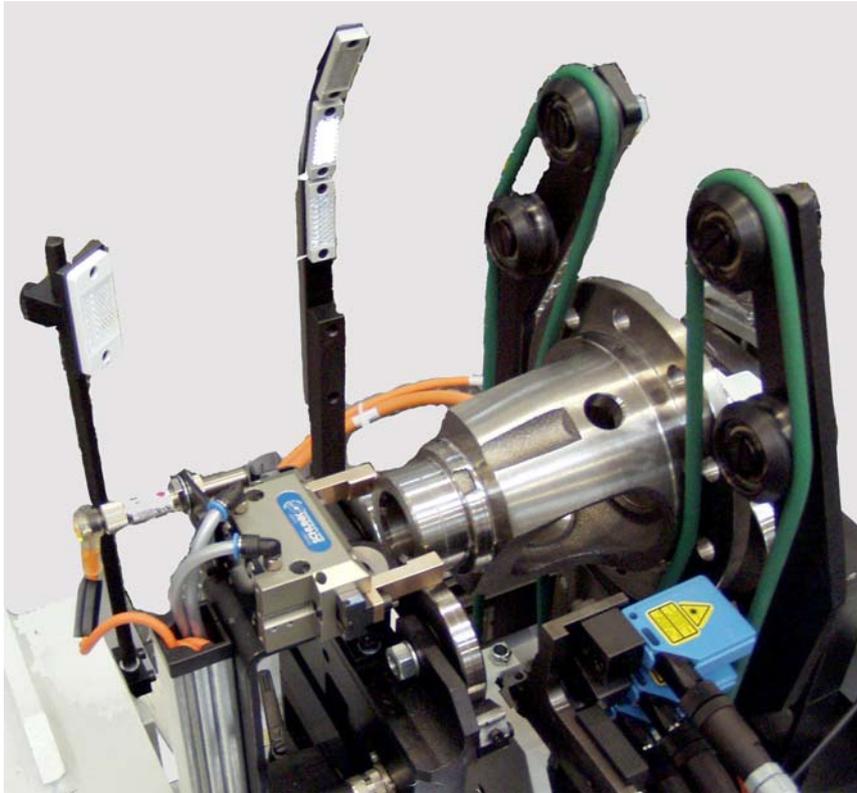


Auswuchtmaschine für Ausgleichsgehäuse

DHK11-F



Vorteile

- Vollautomatischer Bearbeitungsablauf.
- Hohe Flexibilität durch einfaches Verstellen der Laufrollen.
- Einfache Handhabung.
- Universell einsetzbar.
- Robuste Bauweise.
- Hohe Genauigkeit.
- Permanente Kalibrierung.



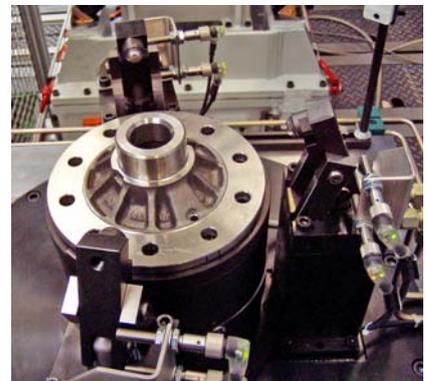
Gesamtansicht

Einsatzbereich

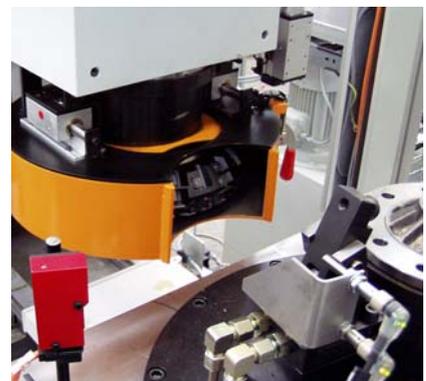
- Auswuchten von PKW & LKW Ausgleichsgehäusen in der Serienproduktion der Automobil- und Zulieferindustrie.
- Unwuchtausgleich, je nach Spezifikation wahlweise durch
 - Bohren am Flansch
 - Fräsen am Flansch und / oder Fräsen am Korb, für zwei Ebenen-Ausgleich.
- Ausführung als
 - manuell zu beladende Einzelmaschine (Audit)
 - Kombination mit Ausgleichsstation und automatischer Beladung.
- Beladungsarten
 - manuell
 - automatisiert mit Ladeportal
 - automatisiert mit Roboter.

Beschreibung

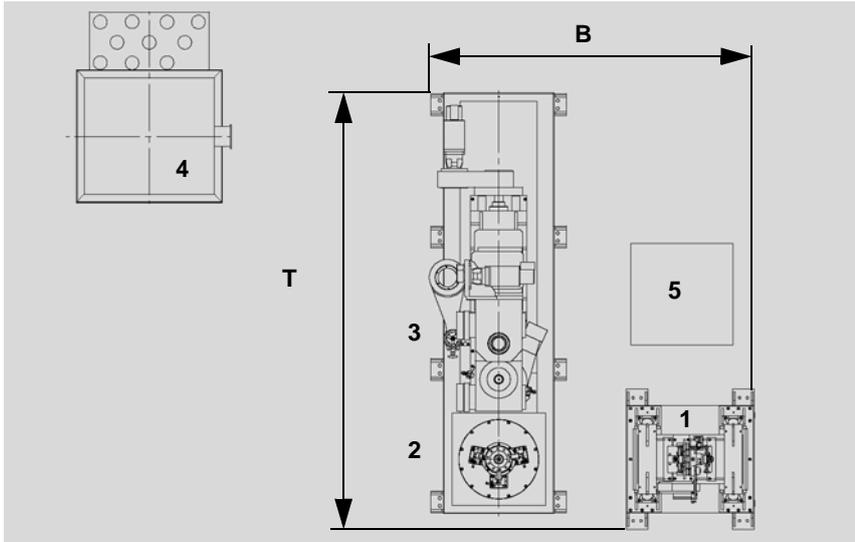
- Kraftmessende, horizontale Auswuchtmaschine zum Messen und Ausgleichen der Unwucht in einer oder zwei Ebenen.
- Auflage der Werkstücke auf horizontal angeordnete Laufrollen (max. Flexibilität, höchste Genauigkeit).
- Messsystem mit Bandantrieb, je nach Auslegung mit Klappbügel- oder Scherenbandantrieb.
- Unwuchtausgleich über zusätzliche Bearbeitungseinheit.
- Optionale Späneabführung mittels Vakuumsauger und werkstückspezifischer Absaugmaske.



Spann- und Eindrehstation



Fräsen am Flansch und am Korb
Technische Änderungen vorbehalten!



Satzfräser

1 Messstand, 2 Spann-Station, 3 Fräseinheit, 4 Spänesauger, 5 Hydraulik

Technische Daten

		DHK11-FM2	DHK11-FL2	DHK11-FL4
Rotor				
Gewicht, max.	kg	15	15	15
Gesamtlänge, max.	mm	230	230	230
Außen Ø am Tellerflansch, max.	mm	145	145	145
Maschine				
Breite x Tiefe x Höhe	mm	2300 x 3000 x 2800	2300 x 3000 x 4000	3500 x 4200 x 4000
Auswuchtdrehzahl, ca.	min ⁻¹	600	600	600
Messunsicherheit	gmm	< 30	< 30	< 30
Taktzeit (bei 100% Audit), ca.	s	180	60	30
Stationen		2	2	4

¹⁾abhängig von Werkstückgeometrie

Optionen

- Ladeportal (L)
- Lade-Roboter (R)
- 2-Achs-Fräseinheit für 2-Ebenen-Ausgleich
- Markiereinheit
- Anbindung an Hostrechner

Lieferumfang

- Horizontaler Messstand mit Bandantrieb
- Fräseinheit
- Spann- und Eindrehstation
- Späneabsaugung
- Messgerät mit Tastatur und Monitor
- Maschinensteuerung
- Schutzeinrichtung Klasse B nach ISO 7475
- Hydraulikaggregat