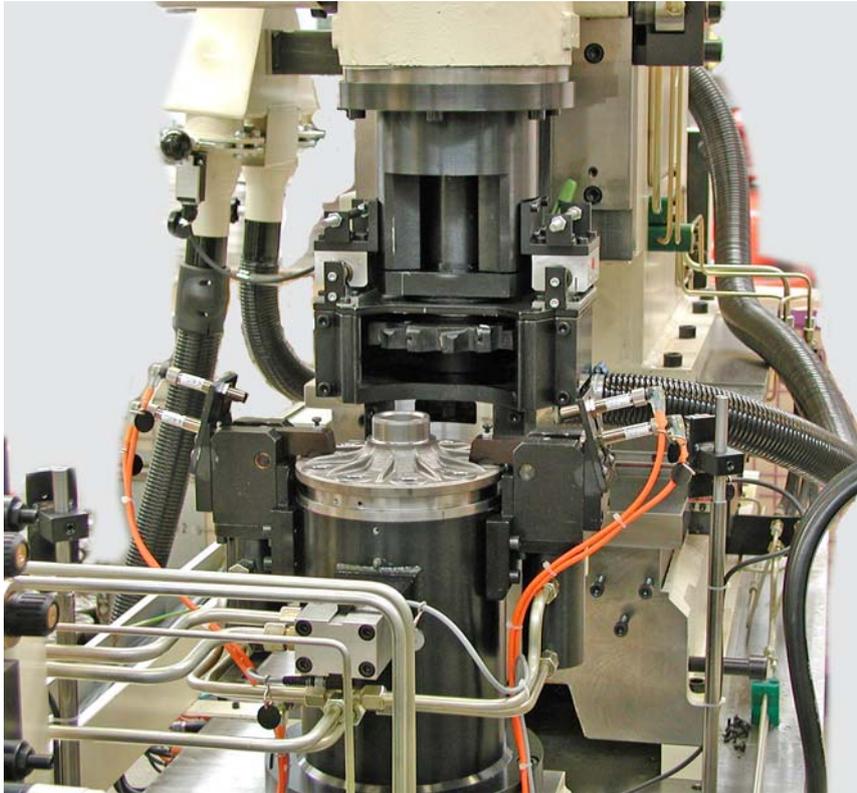


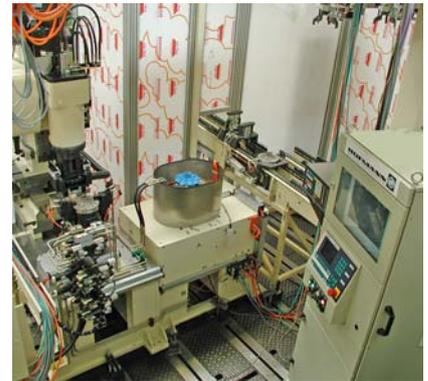
Auswuchtmaschine für Ausgleichsgehäuse

DVK11-F



Vorteile

- Vollautomatischer Bearbeitungsablauf.
- Einfache Handhabung.
- Kompakte und robuste Bauweise.
- Hohe Genauigkeit.
- Permanente Kalibrierung.



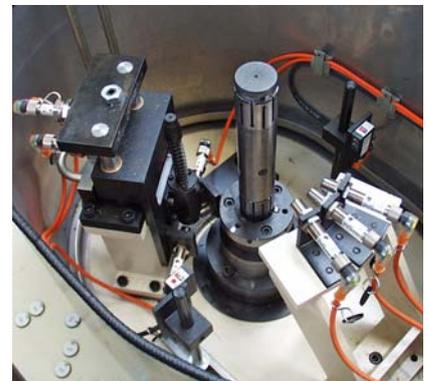
Gesamtansicht

Einsatzbereich

- Auswuchten von PKW & LKW Ausgleichsgehäusen in der Serienproduktion der Automobil- und Zulieferindustrie.
- Unwuchtausgleich, je nach Spezifikation wahlweise durch
 - Bohren am Flansch
 - Fräsen am Flansch und / oder Fräsen am Korb, für zwei Ebenen-Ausgleich.
- Ausführung als
 - manuell zu beladende Einzelmaschine (Audit)
 - Kombination mit Ausgleichsstation und automatischer Beladung.
- Beladungsarten
 - manuell
 - automatisiert mit Ladeportal
 - automatisiert mit Roboter
 - automatisiert mit internem Hub-Schwenk-Transport.

Beschreibung

- Kraftmessende, vertikale Auswuchtmaschine zum Messen und Ausgleichen der Unwucht in einer oder zwei Ebenen.
- Das Werkstück wird in der axialen Zentrumsbohrung mit einer expandierenden Hülsenspannaufnahme zentriert und gespannt.
- Unwuchtausgleich über zusätzliche Bearbeitungseinheit.
- Optionale Späneabführung mittels Vakuumsauger und werkstückspezifischer Absaugmaske.

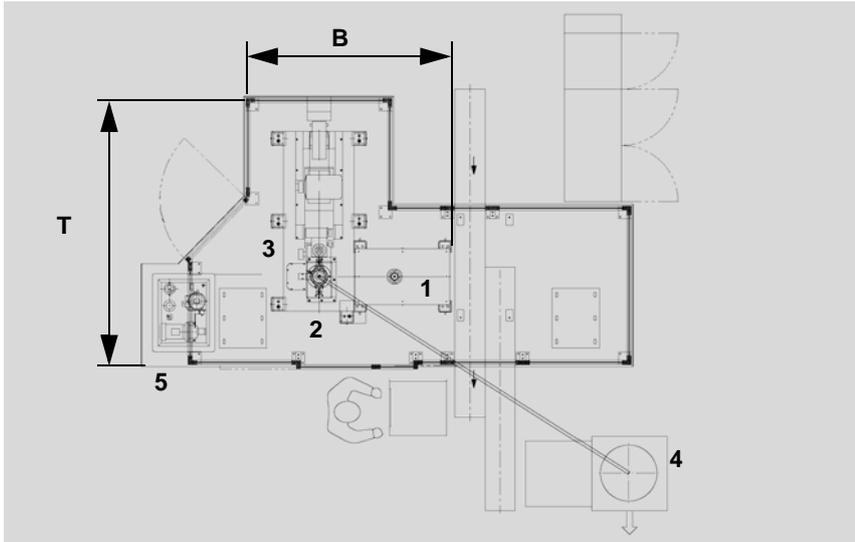


Messstand



Fräseinheit

Technische Änderungen vorbehalten!



Portallader

1 Messstand, 2 Spann-Station, 3 Fräseinheit, 4 Spänesauger, 5 Hydraulik

Technische Daten

		DVK11-FL2	DVK11-FL3
Rotor			
Gewicht, max.	kg	15	15
Gesamtlänge, max.	mm	230	230
Außen Ø am Tellerflansch, max.	mm	145	145
Maschine			
Breite x Tiefe x Höhe	mm	2200 x 2900 x 4000	4900 x 2600 x 3200
Auswuchtdrehzahl, ca.	min ⁻¹	600	600
Messunsicherheit	gmm	< 30	< 30
Taktzeit (bei 100% Audit), ca.	s	60	34
Stationen		2	3

1) abhängig von der Konzentrität der axialen Innenbohrung an den beiden Lagerzapfen

Optionen

- Ladeportal (L)
- Lade-Roboter (R)
- Hub-Schwenk-Transport (H)
- 2-Achs-Fräseinheit für 2-Ebenen-Ausgleich
- Markiereinheit
- Anbindung an Hostrechner

Lieferumfang

- Vertikaler Messstand mit expandierender Hülsenspannaufnahme
- Fräseinheit
- Spann- und Eindrehstation
- Späneabsaugung
- Messgerät mit Tastatur und Monitor
- Maschinensteuerung
- Schutzeinrichtung Klasse B nach ISO 7475
- Hydraulikaggregat