

Unwuchtmessmaschine für Aluminiumfelgen



Vorteile

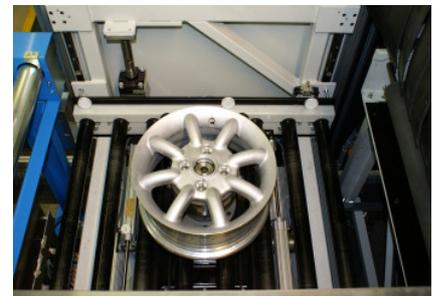
- Modulares Maschinenendesign in kompakter Bauweise
- Platzsparender Aufbau
- Reduzierte Montage und Inbetriebnahmezeiten „Hakenmaschine“ (Pick & Place)
- Maximale Flexibilität und Verfügbarkeit
- Keine Umrüstzeiten bei Typenwechsel (Mix-Produktion)
- Optimierung des Qualitätsprozesses durch integrierte automatische Kalibriereinrichtung „patentiertes Verfahren“
- Automatische Typenanwahl (Designerkennung) durch integriertes Kamerasystem
- Kein separates Handlingskonzept (Lader) erforderlich

Einsatzbereich

- Unwuchtmessung von Aluminiumfelgen in 1 oder 2 Ebenen
- Optional statische oder Momentenunwucht
- Einsetzbar als:
 - Einzelmaschine (manuelle Beladung), integriert in Roboterzelle
 - oder als In-Line-Konzept in bestehende Bearbeitungsline integriert
- Markierung der schweren oder leichten Stelle mit separater Ausschleusung
 —> Nacharbeit

Beschreibung

- Umrüsfreie Unwuchtermittlung von Aluminiumfelgen
- Kraftmessendes Messsystem / Permanentkalibrierung
- Automatischer Bauteiltransport mit Friktionsrollenbändern
- Abtastung der Höhe „Radflansch zu Unterkante Felge“ oder auch der Einpresstiefe im Einlaufband (optional)
- Automatische Erkennung des Felgentyps und der Lage des Ventilsitzes durch integriertes Kamerasystem (optional)
- Integration einer Signier-einrichtung (Match-Point)
- Ethernet-Schnittstelle zum CAQ-System
- Profibus Schnittstelle zur Fördertechnik
- abgestimmte Schnittstelle zur nachfolgenden Geometriestation (optional)
- Zusätzliche Kamera zur Erfassung der Kokillennummer (Option)

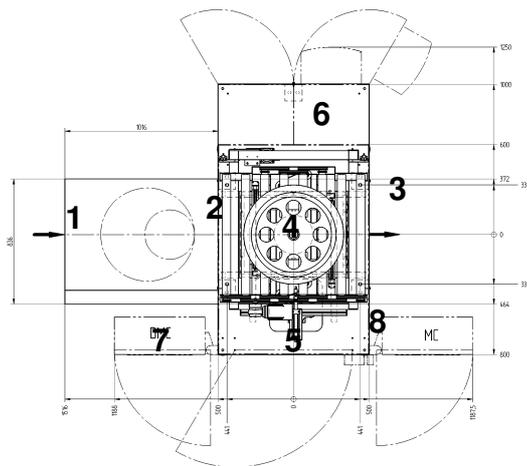


Mittenband mit Hubvorrichtung



8-Backen-Spannfutter

Technische Änderungen vorbehalten!



1 Einlauf 2 ablenkbares Zwischenband 3 optionales Auslaufband
4 Unwuchtermittlung 5 Match-Point-Markierer 6 Schaltschrank 7 OP Kamerasystem
8 MCP Hofmann

Technische Daten

Rotor		
Gewicht	kg	bis 45
Außendurchmesser	mm	max. 650
Innendurchmesser	mm	min. 330
Reifensitzdurchmesser	Inch	13" - 24,5"
Maulweite	Inch	3,5" - 13"
Einpresstiefe	Inch	-1,2" - 2,75"
Maschine		
Breite x Tiefe x Höhe	mm	1000 x 1800 x 2100
Auswuchtdrehzahl, ca.	1/min	ca. 400
Taktzeit	s	< 13 sec

Optionen

- Kamerasystem zur automatischen Radtyperkennung
- Radflansch- und Einpresstiefenabta- stung im Einlaufband
- Match-Point Markierung
- Ventilsitzerkennung (Vorhalte- unwucht)
- Umschaltung auf statische und Momentenunwucht
- Schnittstelle zur Verkettung (Profibus)
- Schnittstelle CAQ-System (Ether- net)
- Kokillenerfassung
- Schnittstelle Datendrucker (Profibus)
- Schnittstelle zur nachfolgenden Geometriestation (Profibus)
- automatische Kalibrierüber- prüfung



Einlaufband mit Designerkennung



MCP Hofmann



OP Kamerasystem

Lieferumfang

- Kompaktes Maschinengehäuse
- 2-Ebenen-Unwuchtmesseinrich- tung (kraftmessendes System)
- Schutzeinhausung Klasse B
- Schaltschrank mit Klimagerät
- Siemenssteuerung S7
- Messrechner mit Bedienpult