

Auswuchtmaschine für Kurbelwellen

KHK 21-B1/ KHK 21L-B1



Einsatzbereich

- Auswuchten von PKW Kurbelwellen, symmetrische und asymmetrische Bauform
- Automatische Beladung über Ladeportal oder Roboter; auch eine manuelle Beladung ist möglich
- Unwuchtkorrektur durch Bohren mit Einspindel-Bohreinheit

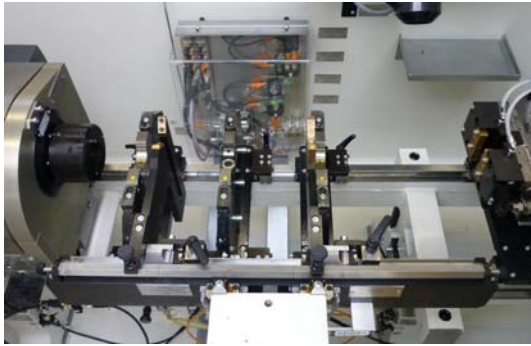
Beschreibung

- Einstationen - Auswuchtmaschine mit Maschinenverkleidung und ein- oder zweiteiliger Fronttür
- Messsystem mit NC-Antrieb und wartungsfreien Messgebern. Messrahmen in Bohr- und Messposition arretierbar, Lagerschalen ölschmiert und linear verstellbar, Vorablage linear verstellbar mit Axialanschlag
- Der Messantrieb kann mit Pinantrieb oder Hakenantrieb ausgeführt werden, auf Scheiben können Gewichte zur Kompensation von asymmetrischen Wellen montiert werden
- Die Unwuchtkorrektur erfolgt über eine schräg angeordnete NC-Bohrspindel mit NC-Vorschub- und Querschritten zur Positionierung auf die Ausgleichsebenen
- Späneentsorgung mit Absauganlage
- Schaltschrank mit allen elektrischen Komponenten
- Bedienung über Touch Screen 19" (Handfunktionen WIN CC und Messrechnerbedienung (Windows®))

Vorteile

- Leicht und schnell umrüstbar
- Wartungsfreie und verschleißfreie Schwingungsaufnehmer
- Exakte Bohrtiefen durch Anschnitterkennung
- Werkzeugbruch- und -verschleißüberwachung
- Minimalmengenschmierung
- Späneentsorgung mit Absaugmaske direkt am Werkzeug
- Hochwertige deutsche Bohrspindel
- Werkzeugverwaltung (99 Werkzeuge)
- Schaltschrank direkt an Maschine
- Integrierte Statistik-Software
- Automatische MFU

Technische Änderungen vorbehalten!



Messstation mit Vorablage



Werkzeugwechsler

Technische Daten

		KHK21-B1	KHK21L-B1
Rotor:			
Gewicht	kg	6 - 50	10 - 100
Gesamtlänge	mm	300 - 600	300 - 1100
Hauptlagerdurchmesser	mm	30 - 80	40 - 100
Einlagerungsabstand, min.	mm	100 (77)	100 (77)
Flugkreisradius Hubzapfen max.	mm	100	110
Korrektur		Bohren mit MMS	
Korrekturradius	mm	100	110
Maschine:			
Messebenen		2	2
Messsystem		wegmessend mit wartungsfreien Gebern	
Zykluszeit	min.	wir fertigen ein Taktzeitdiagramm für jede Welle an	
Unwuchtreduziervverhältnis	%	95	95
Messantrieb		Gleitlagerschalen mit Haken- oder Pinantrieb	
Maschinendaten:			
Breite x Tiefe x Höhe	mm	2600 x 2100 x 2200	3900 x 2100 x 2200
Auswuchtdrehzahl	min ⁻¹	200 - 650	200 - 650
Messunsicherheit ¹⁾	gmm/kg	1	1
1) werkstückabhängig			

Optionen

- Ladeportal mit Greifer
- Automatischer Werkzeugwechsel (bis 6 Plätze)
- Ermittlung der Wangenmitte zur Korrektur der Bohrposition
- Meisterteile mit Kalibriergewichten
- Bedienung über OP12 und Transline 2000

Lieferumfang

- Mess- und Korrekturstation mit Pin- oder Hakenantrieb (NC-Antrieb)
- Bohreinheit auf NC-Kreuzschlitten
- Maschinenverkleidung mit Fronttür und Wartungstür
- Geschweißtes Maschinengestell
- Absauganlage
- Messsystem MC10