

## Auswuchtmaschine für Kurbelwellen

### UHK 16-B1



#### Vorteile

- Leicht umrüstbar, da Lagerständer in Nuten geführt.
- Leichte Bedienbarkeit durch intuitives Bedienkonzept.
- Ökonomische Bedienung (Monitor mit Ausgleichsdaten direkt an der Maschine).
- Wartungsfreie und verschleißfreie Schwingungsaufnehmer.
- Exakte Bohrtiefen durch Teachen der Position Bohrerspitze.
- Trockenbearbeitung.
- Späneentsorgung über Absaugmaske und Späneabsaugung.
- Hochwertige deutsche Bohrspindel.
- Werkzeugverwaltung (99 Werkzeuge).
- Integrierte Statistik Software.
- Automatische MFU.

#### Einsatzbereich

- Auswuchten von PKW und LKW Kurbelwellen für 2 - 12 Zylinder V-Wellen mit montierten Ringgewichten möglich.
- Handbediente Auswuchtmaschine mit Beladung von Hand.
- Unwuchtkorrektur durch Bohren mit Einspindel-Bohreinheit.

#### Beschreibung

- Einstationen - Auswuchtmaschine mit Schutzzaun, Zugang über Bedientür.
- Messsystem mit frequenzgeregeltem Antrieb und wartungsfreien Messgebern. Axial justierbare Lagerständer mit gehärteten Messrollen und Axialanlauf. Aushebevorrichtung zur Aufnahme der Bohrkräfte.
- Der Messantrieb erfolgt über Bandantrieb.
- Die Unwuchtkorrektur erfolgt über eine an einem Portal angeordnete Bohrspindel mit NC-Vorschubschlitten. Die Einheit wird manuell, unterstützt durch einen Linienlaser, auf die Ausgleichsebenen positioniert und pneumatisch geklemmt.
- Bedienschrank mit allen elektrischen Komponenten.
- Bedienung über Touchscreen 19" (Handfunktionen WIN CC und Messrechnerbedienung (Windows®))
- Handbedienfeld direkt an der Bohreinheit

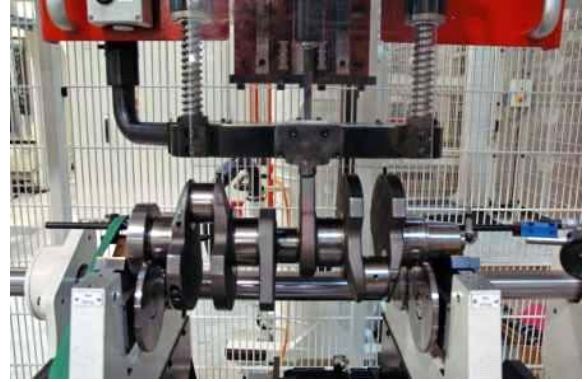


Bohreereinrichtung mit Späneabsaugung

Technische Änderungen vorbehalten!



Messrollen und Ausheber



Linienlaser auf Bauteil

## Technische Daten

### UHK 16-B1

|                                |                   |                                                     |
|--------------------------------|-------------------|-----------------------------------------------------|
| <b>Rotor:</b>                  |                   |                                                     |
| Gewicht                        | kg                | 5 - 115                                             |
| Gesamtlänge                    | mm                | 300 - 1200                                          |
| Hauptlagerdurchmesser          | mm                | 40 - 100                                            |
| Einlagerungsabstand, min./max. | mm                | 90 / 1140                                           |
| Rotordurchmesser, max.         | mm                | 450                                                 |
| Korrektur                      |                   | Trockenbohren                                       |
| Korrekturradius                | mm                | 60 - 225                                            |
| <b>Maschine:</b>               |                   |                                                     |
| Messebenen                     |                   | 2                                                   |
| Messsystem                     |                   | kraftmessend mit wartungsfreien Gebern              |
| Zykluszeit                     | min.              | wir fertigen ein Taktzeitdiagramm für jede Welle an |
| Unwuchtreduziervhältnis        | %                 | 95                                                  |
| Messantrieb                    |                   | Bandantrieb                                         |
| <b>Maschinendaten:</b>         |                   |                                                     |
| Breite x Tiefe x Höhe          | mm                | 3600 x 3700 x 2800                                  |
| Auswuchtdrehzahl               | min <sup>-1</sup> | 200 - 650                                           |
| Messunsicherheit <sup>1)</sup> | gmm/kg            | 1                                                   |

1) werkstückabhängig

## Optionen

- Beladung mit Portal oder Roboter, sinnvoll bei Pinantrieb und Positionierung des Schlittens mit NC-Achse
- Werkzeugüberwachung (Anschnitt, Verschleiß und Bruch)
- Gelenkwellenantrieb
- Pinantrieb
- Positionierung des Querschlittens mit NC-Achse
- Kompl. Maschinenverkleidung aus Stahlblech

## Lieferumfang

- Siemens oder Indramat Antrieb
- Gegossenes Maschinenbett
- Portal an Maschinenbett
- Vorschubschlitten mit NC-Achse
- Lagerständer mit Rollenlager
- Ausheber zum Bohren
- Bandantrieb
- Absauganlage
- Separater Schaltschrank
- Monitor und Handbedienfeld an der Maschine
- Siemens S7 Steuerung
- MC10 Messrechner (Windows 2000® basierende Software)
- Schutzzaun mit Bedienfeld