

## Schwingungen, Drehzahl, Temperatur und Riemen­spannung messen

### Machine Control MC 1100



#### Vorteile

- Erfassung der wichtigsten Messgrößen in einem Gerät
- Drehzahlsensor integriert
- Portabel, schnell messbereit
- Einfachste Bedienung
- Universell einsetzbar
- Sehr gutes Preis-/Leistungsverhältnis

#### Einsatzbereich

- Schwingungskontrolle an Maschinen und Anlagen
- Bewertung des Wälzlagerzustands
- Kontrolle der Maschinendrehzahl
- Temperaturmessung (Option)
- Kontrolle der Riemen­spannung (Option)
- Erkennen kritischer Betriebsbereiche
- Schadensfrüherkennung

#### Beschreibung

Das Messgerät MC 1100 dient der einfachen und schnellen Messung der Schwinggeschwindigkeit  $v_{eff}$ . Damit wird der Schwingungszustand rotierender Maschinen nach ISO 20816 beurteilt.

Alternativ zur Schwinggeschwindigkeit kann die Schwingbeschleunigung gemessen werden. Diese Messgröße wird z.B. bei der Bewertung von Humanschwingungen verwendet.

Die Schwingwerte werden für drei vorwählbare Frequenzbereiche ermittelt. Damit werden auch langsam oder sehr schnell laufende Maschinen sicher beurteilt.

Das Schwingungsspektrum von Wälzlagerungen wertet MC 1100 in Form des  $g_{SP}$  - Werts nach dem Stoßimpuls-Verfahren aus. Die Zustandsveränderung der Wälzlagerung wird über die Beobachtung des Messwertrends kontrolliert.

Die Funktionen des MC 1100 können mit der Temperaturmessung und der Messung der Riemen­spannung durch den Einsatz entsprechender Sensoren (Optionen) erweitert werden. Damit wird MC 1100 zu einem multifunktionalen Messgerät für die Maschinenüberwachung und -instandhaltung.



Einfache Auswahl der Messaufgabe durch Drücken der jeweiligen Symboltaste

Technische Änderungen vorbehalten!



MC 1100 im Kunststoffkoffer



MC 1100 in Aktion

## Technische Daten

### MC 1100

Messbereiche	Schwingungssummenwert	0 bis 999,9 mm/s <sub>eff</sub> bzw. m/s <sup>2</sup> <sub>eff</sub>
	Wälzlagerzustand	0 bis 999,9 g <sub>SP</sub>
	Drehzahl	30 - 200.000 1/min / 0,5 - 3.333 Hz
	Temperatur	0 bis 200 °C / 32 bis 392 °F
Frequenzbereiche	Schwingungssummenwert	1-1.000/10-1.000/10-10.000 Hz
	Wälzlagerzustand	5 bis 50 kHz
	Riemenfrequenz	10 bis 1.000 Hz
Anschlüsse	1 BNC-Messeingang 1 Einbaubuchse, 5-polig 1 Einbaubuchse	Schwingungsaufnehmer Frequenz-/Temperatursensor Ladeadapter
	Grafik-LCD, hinterleuchtet	122 x 32 Pixel
	Abmessungen Messgerät	80 mm x 170 mm x 40 mm
	Abmessungen Kunststoffkoffer	390 mm x 340 mm x 90 mm
	Gewicht	350 g
	NiMH Akku	3 x 2700 mAh
	Betriebs- / Ladedauer	mind. 6 h / ca. 2 h
<b>Beschleunigungssensor</b>	HMA 1140	100 mV/g

## Lieferumfang

- Messgerät MC 1100
- Beschleunigungssensor HMA 1140, Kabellänge 1,5 m
- Tastspitze
- Magnetfuß
- Ladegerät
- Bedienungsanleitung
- Transportkoffer

## Optionen

- Messung Riemenspannung inkl. Frequenzsensor
- Temperatursensor
- Tasche
- Akku-Ladegerät

